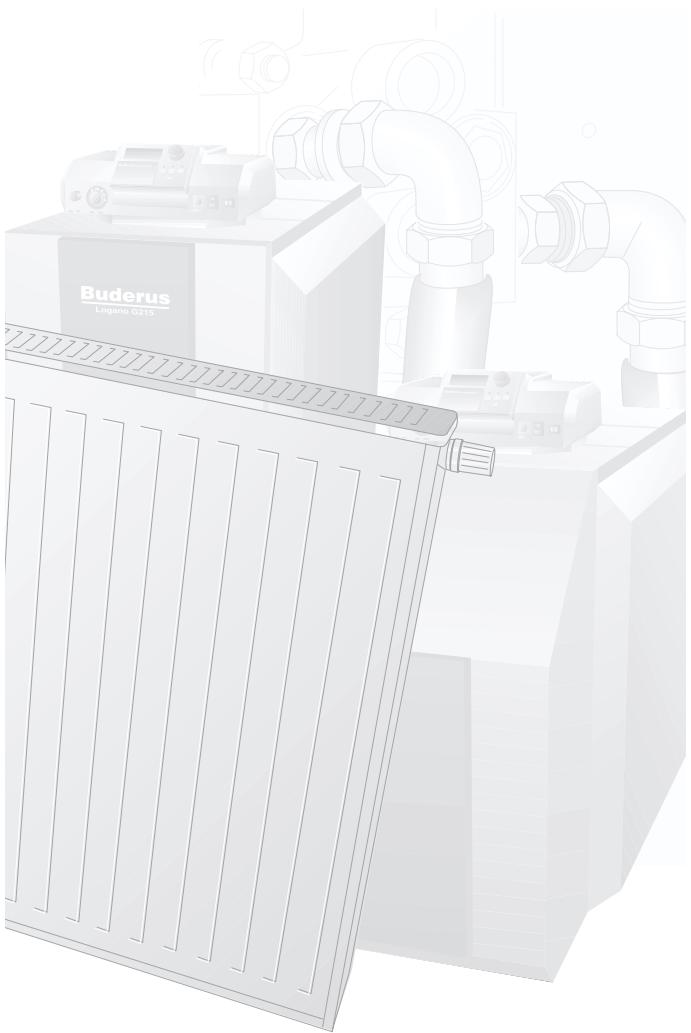


Рабочий журнал

**Водоподготовка
Требования
к воде для отопления**



Сервисный уровень
работы

Предисловие

Об этой инструкции

Рабочий журнал содержит важную информацию о подготовке воды для системы отопления.

В этом документе даются указания о том, как следует вести рабочий журнал по водоподготовке. На примерах показано, как нужно проводить расчеты и делать записи.

Таблицу для заполнения рабочего журнала Вы найдете в конце этого документа.

Рабочий журнал предназначен для специалистов, которые имеют специальное образование и опыт работы с отопительными установками.

Оставляем за собой право на изменения!

Вследствие постоянного технического совершенствования возможны незначительные изменения в рисунках, функциональных решениях и технических параметрах.

Обновление документации

Обращайтесь к нам, если у Вас есть предложения по усовершенствованию техники или при обнаружении недостатков.

Содержание

1	Ведение рабочего журнала	4
1.1	Предотвращение повреждений из-за коррозии	4
1.2	Предотвращение повреждений из-за образования накипи	5
1.3	Пример определения V_{\max}	6
1.4	Определение концентрации $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$	6
1.5	Поправочный коэффициент для корректировки V_{\max}	7
1.6	Количество воды V_{\max}	8
2	Рабочий журнал	10

1 Ведение рабочего журнала

Для отопительных установок общей мощностью > 100 кВт нужно в рабочем журнале (глава 2 "Рабочий журнал", стр. 10) наряду с количеством воды для заполнения и подпиточной воды фиксировать концентрацию гидрокарбоната кальция $[Ca(HCO_3)_2]$.



УКАЗАНИЕ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Концентрация $Ca(HCO_3)_2$ может быть запрошена у предприятия, занимающегося водоснабжением, или определена самостоятельно, см. пример "Определение концентрации $Ca(HCO_3)_2$ ", страница 6.

Дальнейшую информацию можно найти в следующих документах:

- Нормы и правила страны, где эксплуатируется установка (для Германии: Рекомендации VDI 2035 и инструкция BDN "Предотвращение повреждений отопительных установок и установок горячего водоснабжения")
- "Справочник по отопительной технике" фирмы Бuderus
- Рабочий лист Бuderus K8 "Водоподготовка для отопительных установок"
- Специальное издание Бuderus "Водоподготовка ..."

1.1 Предотвращение повреждений из-за коррозии

Повреждения из-за коррозии могут возникнуть только в том случае, если в воду системы отопления попадает кислород, например, при пониженном давлении в отопительной установке при снижении температуры.

Химическая подготовка воды помогает связать кислород или создать защитный слой на поверхности применяемых материалов.

- Проверьте индикаторной полоской значение pH для воды в системе отопления.

Его величина должна составлять 8,2 - 9,5.

При наличии алюминиевых деталей значение pH не должно превышать 8,5.

- При необходимости проведите химическую водоподготовку, например, с добавлением тринатрийфосфата при условии, что в отопительной установке нет деталей из алюминия.



УКАЗАНИЕ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Качество воды является существенным фактором для повышения эффективности, функциональной надежности, срока службы и работоспособности отопительной установки.

- Для определения качества воды заносите в рабочий журнал необходимые характеристики.

1.2 Предотвращение повреждений из-за образования накипи

Повреждения могут возникать не только из-за коррозии, но и вследствие образования накипи в котле. Количество образующейся накипи зависит от концентрации $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ в воде. Существуют особые требования к воде для заполнения и к подпиточной воде с рабочими температурами ≤ 100 °C.



УКАЗАНИЕ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Для котлов, производящих перегретую воду, с допустимой рабочей температурой > 100 °C, и для паровых котлов с избыточным рабочим давлением ≤ 68 бар необходимо учитывать новейшие требования и правила таб. 3, стр. 9 и таб. 4, стр. 9.

- В зависимости от качества воды и общей мощности котла (> 100 кВт) определите максимальное количество воды V_{\max} , пользуясь таблицей 1. Во избежание повреждений отопительного котла, количество воды не должно превышать значение V_{\max} .
- Если после добавления в котел подпиточной воды объем достиг значения V_{\max} , то в последующем разрешается добавлять только умягченную или обессоленную воду или же удалить известковые отложения из котла.

Общая мощность котла Q , кВт	Концентрация $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ в воде для заполнения и в подпиточной воде, моль/м ³	Максимальное количество воды для заполнения и подпиточной воды V_{\max} , м ³
≤ 100	требования отсутствуют ¹	V_{\max} : требования отсутствуют ¹
$> 100 \leq 350$	$\leq 2,0$	V_{\max} : тройной объем установки
$> 100 \leq 1000$	$\leq 1,5$	
$> 100 \leq 350$	$> 2,0$	
$> 350 \leq 1000$	$> 1,5$	$V_{\max} = 0,0313 \times \frac{Q \text{ (кВт)}}{\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2 \text{ (моль/м}^3)}$
> 1000	–	

Таб. 1 Максимальное количество воды для заполнения и подпиточной воды

1 При замене отопительного котла: в существующих отопительных установках с первоначальной мощностью $Q > 100$ кВт и количеством воды в системе ≥ 20 л/кВт продолжают действовать требования для отопительных установок мощностью $Q > 100$ кВт.

Пояснения

V_{\max} = максимальное количество воды (м³), которой заполняется отопительная установка, в зависимости от общей мощности котла и концентрации $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$

Q = общая мощность котла (кВт)

$\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ = гидрокарбонат кальция² (моль/м³)

2 Эти значения можно выяснить на предприятии, занимающемся водоснабжением.

Рабочий журнал

1.3 Пример определения V_{\max}

В приведенном примере показано, как определяется значение V_{\max} . Нужно

- выяснить концентрацию $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ на предприятии, занимающемся водоснабжением, или определить ее самостоятельно,
- определить V_{\max} ,
- в случае необходимости скорректировать V_{\max} , умножив его на поправочный коэффициент.

1.4 Определение концентрации $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$

Концентрацию $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ можно определить по карбонатной или кальциевой жесткости, а также по кислотности $K_{S4,3}$ и содержанию ионов кальция.

Для расчета V_{\max} используйте наименьшее значение $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$.

$$\begin{aligned}\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2 &= \text{Карбонатная жесткость } (\text{°dH}) \times 0,179 \\ &= \text{Кальциевая жесткость } (\text{°dH}) \times 0,179 \\ &= \text{Кислотность } K_{S4,3} \text{ (моль/м}^3\text{)} \times 0,5 \\ &= \text{Ионы кальция (мг/л)} \times 0,025\end{aligned}$$

Пример: определение $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$

$$\begin{aligned}\text{Карбонатная жесткость} &= 12,8 \text{°dH} \\ &= 11,2 \text{°dH}\end{aligned}$$

$$\begin{aligned}\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2 &= 12,8 \times 0,179 = 2,29 \text{ моль/м}^3 \\ &= 11,2 \times 0,179 = 2,00 \text{ моль/м}^3\end{aligned}$$

Пример: определение V_{\max}

$$\begin{aligned}\text{Общая мощность котла} &= 1200 \text{ кВт} \\ \text{Определенная концентрация гидрокарбоната кальция} &= 2,0 \text{ моль/м}^3\end{aligned}$$

$$V_{\max} = 0,0313 \times \frac{1200}{2,0} = 18,8 \text{ м}^3$$

Пример: запись в рабочий журнал данных о воде для заполнения

Данные отопительной установки (тип/мощность)		<i>BUDERUS GE615</i>			<i>1.200 kWt</i>	
Дата пуска в эксплуатацию:		<i>14.3.2001</i>				
Максимальное количество воды V_{\max} :		<i>18,8</i> м ³ при концентрации $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$:			<i>2,0</i> моль/м ³	
	Дата	Количество воды (измеренное) м ³	Концентрация $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2^*$ моль/м ³	Уточненное количество воды м ³	Общее количество воды м ³	Подпись
Вода для заполнения установки	<i>14.3.01</i>	<i>12,0</i>	<i>2,0</i>	-	<i>12,0</i>	<i>K. Mustermann</i>

Рис. 1 Пример: запись в рабочий журнал данных о воде для заполнения

Рабочий журнал

1.5 Поправочный коэффициент для корректировки V_{\max}

- Поправочный коэффициент вводится в том случае, если принятая для расчета V_{\max} концентрация $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ отличается от ее фактического значения в воде для заполнения или в подпиточной воде.

Концентрация $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ моль/м ³	Фактическое значение $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ в воде для заполнения или в подпиточной воде										
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
0,3	1,0	1,7	3,3	5,0	6,7	8,3	10,0	11,7	13,3	15,0	16,7
0,5	0,6	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0
1,0	0,3	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
1,5	0,2	0,3	0,7	1,0	1,3	1,7	2,0	2,3	2,7	3,0	3,3
2,0	0,1	0,3	0,5	0,7	1,0	1,3	1,5	1,7	2,0	2,3	2,5
2,5	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0
3,0	0,1	0,2	0,3	0,5	0,7	0,8	1,0	1,2	1,3	1,5	1,7
3,5	0,1	0,1	0,3	0,4	0,6	0,7	0,9	1,0	1,1	1,3	1,4
4,0	0,1	0,1	0,2	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,0	1,1	1,3
4,5	0,1	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,8	0,9	1,0	1,1
5,0	0,1	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0

Таб. 2 В верхней строке приведены фактические значения
В левом столбце приведены принятые значения для расчета V_{\max}
На их пересечении находится поправочный коэффициент.

Пример: определение количества воды (подпиточной воды) с учетом поправочного коэффициента

Измеренное количество подпиточной воды = 3,0 м³

Концентрация $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ = 0,5 моль/м³

Уточненное количество воды = Количество подпиточной воды × поправочный коэффициент
 $3,0 \times 0,3 = 0,9$ м³

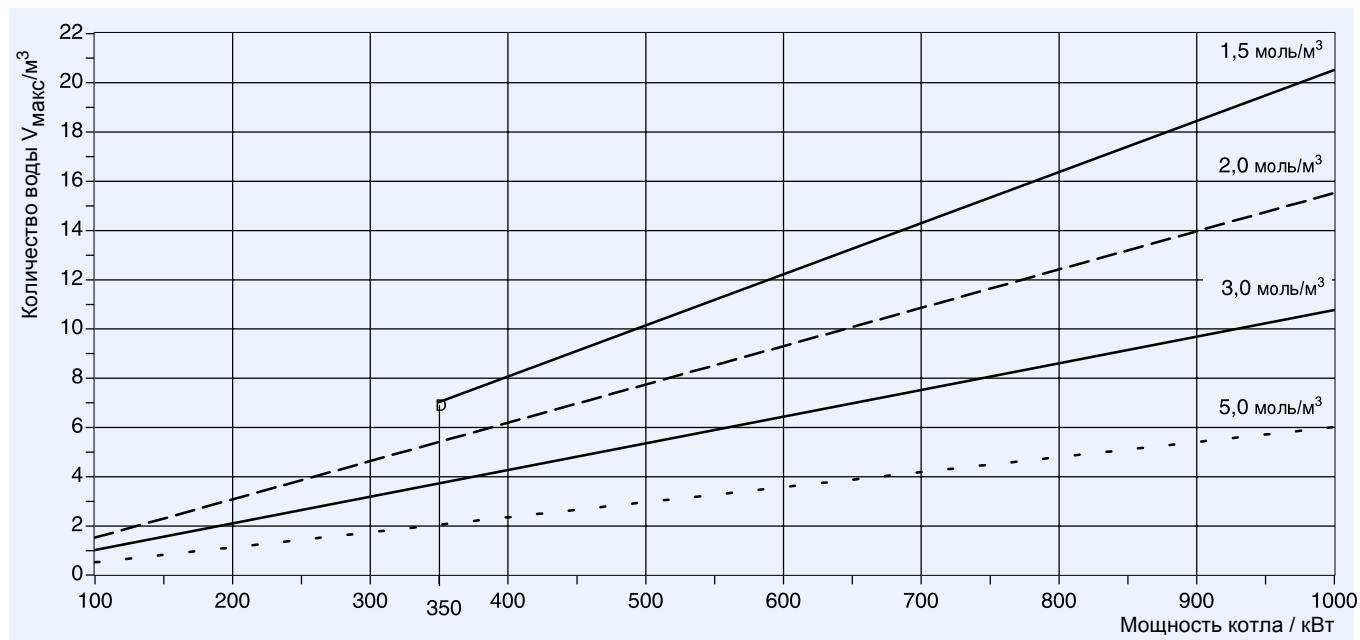
Новое значение общего количества воды = Общее количество воды + уточненное количество воды

Пример: запись в рабочий журнал данных о подпиточной воде

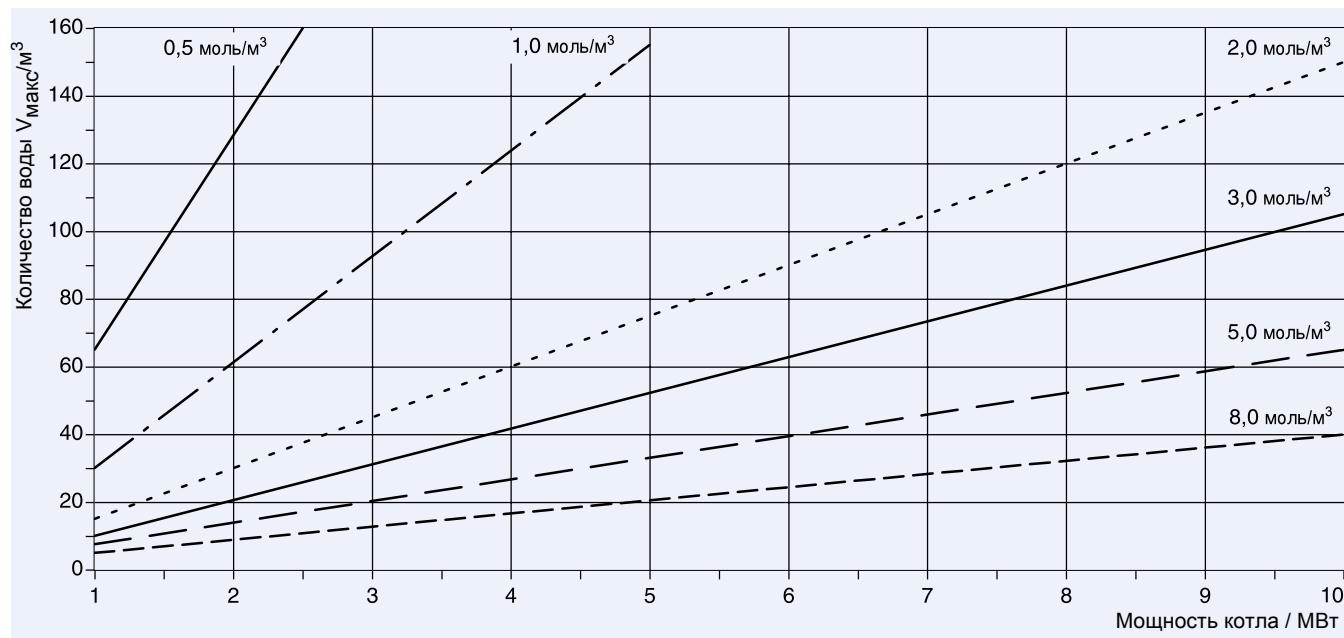
	Дата	Количество воды (измеренное) м ³	Концентрация $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2^*$ моль/м ³	Уточненное количество воды м ³	Общее количество воды м ³	Подпись
Вода для заполнения установки	14.3.02	12,0	2,0	-	12,0	K. Mustermann
Подпиточная вода	8.3.02	3,0	0,5	0,9	12,9	H. Muster

Рис. 2 Пример: запись в рабочий журнал данных о подпиточной воде

1.6 Количество воды V_{\max}



Расчетное количество воды V_{\max} для котлов с Q от > 100 кВт до Q 1000 кВт при различных концентрациях $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ моль/м³.



Расчетное количество воды V_{\max} для котлов с Q > от 1 МВт до $Q \leq 10$ МВт при различных концентрациях $\text{Ca}(\text{HCO}_3)_2$ -моль/м³.

Рис. 3 Количество воды V_{\max}

Рабочий журнал

Требования к качеству воды для котлов низкого давления, производящих перегретую воду с рабочими температурами до 120 °C

		Подпиточная вода для отопительных установок с общей мощностью котла		Подпиточная вода	Котловая вода
		$Q \leq 350 \text{ кВт}$	$Q > 350 \text{ кВт}$		
Сумма окиси и гидроокиси щелочноземельных металлов	моль/м ³	≤ 2,0	≤ 1,0	≤ 0,3	—
Значение pH		—	—	—	9,0 – 10,0
Кислотность K _{S8,2}	моль/м ³	—	—	—	0,02 – 0,5
Фосфат (PO ₄)	мг/л	—	—	—	<10
Кислород (O ₂)	мг/л	—	—	—	<0,05
			При использовании кислородосвязывающих средств:		—
			Гидразин ¹ (N ₂ H ₄) мг/л		0,3 3
			Сульфит натрия (Na ₂ SO ₃) мг/л		3 – 10

Таб. 3 Требования к качеству воды для котлов низкого давления, производящих перегретую воду с рабочими температурами до 120 °C

¹ Гидразин можно применять только в том случае, когда нагрев питьевой воды происходит через теплообменник.

Требования к качеству воды для паровых котлов с избыточным давлением до 1 бар (насыщенный пар)

		Подпиточная вода для отопительных установок с общей мощностью котла		Подпиточная вода	Котловая вода
		$Q \leq 200 \text{ кВт}$	$Q > 200 \text{ кВт}$		
Сумма окиси и гидроокиси щелочноземельных металлов	моль/м ³	требования отсутствуют ¹	≤ 0,015	≤ 0,015	—
Значение pH		—	> 9,0	> 9,0	10,5 – 12,0
Кислотность K _{S8,2}	моль/м ³	—			1 – 12
Кислород (O ₂)	мг/л	—	< 0,1	< 0,1	—
Двуокись углерода, связанная (CO ₂)	мг/л	—	< 25	< 25	—
Окисляемость (Mn VII Mn II) как KMnO ₄	мг/л	—	< 10	< 10	—
Масло, жир	мг/л	—	< 3	не определено	—
Фосфат (PO ₄)	мг/л	—	—	—	10 – 20
Проводимость при 25 °C	μS/см	—	—	—	< 5000
Плотность	°BE	—	—	—	0,1 – 0,25

Таб. 4 Требования к качеству воды для паровых котлов с избыточным давлением до 1 бар (насыщенный пар)

¹ Можно использовать неочищенную воду из местной сети.

При водоподготовке для защиты водного пространства в котле/ отопительной системы используйте химикаты, стабилизирующие жесткость.

2 Рабочий журнал



УКАЗАНИЕ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Если общее количество воды превышает расчетное значение V_{\max} , то в котле могут возникнуть повреждения.

Если значение V_{\max} , например, при добавлении подпиточной воды, уже достигнуто, то в последующем разрешается добавлять только умягченную или обессоленную воду, или же следует удалить известковые отложения из котла.

Таб. 5 Рабочий журнал

* поданной воды для заполнения / подпиточной воды



УКАЗАНИЕ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Если общее количество воды превышает расчетное значение V_{\max} , то в котле могут возникнуть повреждения.

Если значение V_{\max} , например, при добавлении подпиточной воды, уже достигнуто, то в последующем разрешается добавлять только умягченную или обессоленную воду, или же следует удалить известковые отложения из котла.

Таб. 6 Рабочий журнал

* поданной воды для заполнения / подпиточной воды

Buderus

Н Е И З Т Е С Ч Н И К

Специализированная отопительная фирма:

Германия

Buderus Heiztechnik GmbH, D-35573 Wetzlar

<http://www.heiztechnik.buderus.de>

E-Mail: info@heiztechnik.buderus.de

Австрия

Buderus Austria Heiztechnik GmbH

Karl-Schönherr-Str. 2, A-4600 Wels

<http://www.buderus.at>

E-Mail: office@buderus.at

Швейцария

Buderus Heiztechnik AG

Netzibodenstr. 36, CH-4133 Pratteln

<http://www.buderus.ch>

E-Mail: info@buderus.ch